

**PENENTUAN PARAMETER PROSES PEMBUBUTAN TERHADAP
KEKASARAN PERMUKAAN MATERIAL ST 42
DENGAN METODE TAGUCHI**

SKRIPSI

Untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana S-1



Oleh :

NAMA : ISMAIL MANSYURSYAH

NIM : H1F114026

**PROGRAM STUDI S-1 TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS LAMBUNG MANGKURAT**

2019