

**PENGARUH VARIASI ARUS LISTRIK DAN KECEPATAN
PENGELASAN PADA PENGELASAN FCAW (*FLUX CORE ARC
WELDING*) DENGAN ELEKTRODA AWS SFA – 5.18 ER70S - 6
TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN DISTORSI BAJA A36**

SKRIPSI

**Untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh
Gelar Sarjana S-1**



ALIF PUTRA AZIS

1810816210022

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS LAMBUNG MANGKURAT
2022**