

**PENGARUH MEDIA PENDINGIN, KECEPATAN *SPINDLE* DAN *DEEP OF CUT* TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN PADA AL 6061 PADA  
MESIN BUBUT KONVENSIONAL**

**SKRIPSI**

**Untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh Gelar Sarjana S-1**



**MUHAMMAD RIDWANULLAH**

**NIM. 1810816310004**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS LAMBUNG MANGKURAT  
2022**