

SKRIPSI
EFEKTIVITAS DAN EFISIENSI MESIN SABURINA DALAM
PRODUKSI SABURINA DI PT SARIKAYA SEGA UTAMA
BANJARBARU

Oleh
NORMAH



FAKULTAS KEHUTANAN
UNIVERSITAS LAMBUNG MANGKURAT
BANJARBARU

2024

**EFEKTIVITAS DAN EFISIENSI MESIN SABURINA DALAM
PRODUKSI SABURINA DI PT SARIKAYA SEGA UTAMA
BANJARBARU**

Oleh

**NORMAH
2010611220062**

Skripsi

Sebagai Salah Satu Syarat untuk Memperoleh Gelar Sarjana Kehutanan
Program Studi Kehutanan

**FAKULTAS KEHUTANAN
UNIVERSITAS LAMBUNG MANGKURAT
BANJARBARU**

2024

Judul Penelitian : **Efektivitas Dan Efisiensi Mesin Saburina Dalam
Produksi Saburina Di PT Sarikaya Sega Utama
Banjarbaru**

Nama Mahasiswa : **Normah**

NIM : **2010611220062**

Minat : **Teknologi Hasil Hutan**

Telah Dipertahankan di Depan Dewan Penguji,
Pada Tanggal 05 Agustus 2024

Pembimbing I

Pembimbing II

Dr. Ir. H. Zainal Abidin, M.P.
NIP. 196202051989031003

Dr. Adi Rahmadi, S. Hut., M.T
NIP.197205121999031002

Mengetahui,

Koordinator,
Program Studi Kehutanan

Dekan,
Fakultas Kehutanan

Ir. Fonny Rianawati, M.P.
NIP. 196712121997032001

Prof.Dr. H. Kissinger,S.Hut., M.Si.
NIP. 197304261998031001

PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini menyatakan bahwa skripsi ini bukan karya ilmiah yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di Perguruan Tinggi lain. Skripsi ini tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis memang diacu di dalam naskah atau disebutkan di dalam daftar pustaka. Apabila ada kemudian hari hal-hal yang bertentangan dengan hal ini, akibat merupakan tanggung jawab pembimbing.

Banjarbaru, Agustus 2024

Normah

RINGKASAN

NORMAH. “Efektivitas Dan Efisiensi Mesin Saburina Dalam Produksi Saburina Di PT Sarikaya Sega Utama Banjarbaru” yang dibimbing oleh Bapak **Dr. Ir. H. Zainal Abidin, M.P.** dan Bapak **Adi Rahmadi, S. Hut., M.T.** Tujuan penelitian ini adalah untuk menganalisis persentase efektivitas dan efisiensi mesin saburina dalam produksi saburina di PT Sarikaya Sega Utama Banjarbaru.

Salah satu contoh yang dapat dilihat yaitu PT Sarikaya Sega Utama yang telah berkembang menjadi industry pengolahan hasil hutan terpadu Terdapat beberapa unit produksi PT Sarikaya Sega Utama yaitu unit Lampit, unit Saburina, unit *Wood carpet* serta unit produksi Daun gulinggang. Khusus untuk produksi saburina, ada beberapa faktor produksi yang mempengaruhi efektivitas dan efisiensi perusahaan dalam proses produksinya. Efektivitas dan efisiensi merupakan syarat utama untuk meningkatkan pendapatan perusahaan dengan cara menggunakan sumber daya yang dimiliki secara minimal salah satu faktor tersebut yaitu penggunaan mesin. Penggunaan mesin produksi sangat dibutuhkan untuk menambah jumlah kapasitas produksi dan juga untuk memperbaiki mutu hasil produksi supaya sesuai dengan standar perusahaan.

Penelitian dilakukan di PT Sarikaya Sega Utama Landasan Ulin Banjarbaru selama ± 5 bulan, meliputi persiapan, pengambilan data, dan penulisan laporan hasil penelitian. Objek dalam penelitian ini yaitu mesin saburina bagian produksi saburina. Alat yang digunakan antara lain alat tulis, *tallysheet*, laptop, kamera, dan perekam suara. Jenis data yang diambil saat penelitian yaitu, data primer dan data sekunder. Pengumpulan data primer didapatkan dengan cara observasi mengenai tahapan alur produksi dari kerja mesin produksi dan wawancara singkat terhadap karyawan perusahaan mengenai proses produksi sedangkan, data sekunder diperoleh dengan mempelajari studi pustaka dari beberapa referensi terkait.

Data penelitian menggunakan analisis metode OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) dan dianalisis secara deskriptif berupa tabel dan grafik perhitungan. Hasil penelitian menunjukkan seluruh mesin mulai dari ukuran 70 cm, 100 cm, 120 cm, 140 cm, 176 cm, 180 cm, 200 cm, dan 261 cm menunjukkan nilai

efektivitas yang sama yaitu sebesar 87,50%. Efisiensi mesin saburina memiliki hasil yang tidak berbeda jauh, diantaranya ukuran 70 cm dengan efisiensi 87,49%, 100 cm (87,51%), 120 cm (87,50%), 140 cm (87,50%), 176 cm (87,49%), 180 cm (87,49%), 200 cm (87,50%), dan 261 cm (87,49%).

RIWAYAT HIDUP

Normah, lahir di Martapura Kabupaten Banjar pada tanggal 31 Agustus 2002. Penulis merupakan anak kedua dari dua bersaudara, dari pasangan Alm Bapak Sairapi dan Ibu Sarkiah. Penulis pertama kali menempuh pendidikan SD (Sekolah Dasar) di Madrasah Ibtidaiyah dan lulus pada tahun 2014, melanjutkan pendidikan SMP (Sekolah Menengah Pertama) di Madrasah Tsanawiyah Pangeran Antasari dan lulus pada tahun 2017, kemudian melanjutkan pendidikan SMA (Sekolah Menengah Atas) di SMAN 1 Martapura pada jurusan Ilmu Pengetahuan Sosial dan lulus pada tahun 2020.

Penulis mengikuti SBMPTN (Seleksi Bersama Masuk Perguruan Tinggi Negeri) pada tahun 2020 dan diterima di Universitas Lambung Mangkurat pada Fakultas Kehutanan dengan program studi S1 (Strata-1) Kehutanan. Berdasarkan pembagian peminatan, penulis masuk dalam minat Teknologi Hasil Hutan. Penulis telah mengikuti kegiatan PKL (Praktik Kerja Lapang) pada tahun 2022 yang dilaksanakan di KHDTK (Kawasan Hutan Dengan Tujuan Khusus) Mandiangin. Penulis telah mengikuti kegiatan PHT (Praktik Hutan Tanaman) pada tahun 2023 yang dilaksanakan di Madiun, Jawa Timur. Penulis juga telah mengikuti kegiatan Praktik Kerja Khusus (Magang) di PT Wijaya Triutama Plywood Industri Kalimantan Selatan.

Selama masa perkuliahan, penulis merupakan anggota organisasi BEM (Badan Eksekutif Mahasiswa) menjadi bagian departemen advokasi. Sebagai salah satu syarat memperoleh gelar Sarjana Kehutanan Universitas Lambung Mangkurat, penulis melakukan penelitian dan menyusun karya tulis ilmiah dengannjudul “Efektivitas dan Efisiensi Mesin Saburin Dalam Produksi Saburina Di PT Sarikaya Sega Utama Banjarbaru” yang dibimbing oleh Bapak Dr. Ir. H. Zainal Abidin, M.P. dan Bapak Adi Rahmadi, S. Hut., M.T.

PRAKATA

Puji syukur penulis haturkan kehadiran Tuhan yang Maha Esa karena berkat Rahmat dan karunia-Nya sehingga skripsi yang berjudul “**Efektivitas dan Efisiensi Mesin Saburina Dalam Produksi Saburina Di PT Sarikaya Sega Utama Banjarbaru**” dapat diselesaikan tepat waktu.

Penyusunan skripsi ini tidak lepas dari bantuan dan dukungan berbagai pihak-pihak yang membantu penyusunan skripsi ini. Penulis pada kesempatan ini ingin menyampaikan rasa terimakasih kepada :

1. Bapak Dr. Ir. H. Zainal Abidin, M.P. selaku Dosen Pembimbing I dan Adi Rahmadi, S. Hut., M.T. selaku Dosen Pembimbing II yang telah banyak memberi bantuan, bimbingan, nasehat serta masukan kepada penulis selama penyusunan skripsi.
2. Pihak PT Sarikaya Sega Utama Banjarbaru yang telah menerima dan mengizinkan penulis melakukan penelitian di perusahaan tersebut. Banyak ilmu dan pengalaman yang penulis dapat selama melakukan penelitian di PT Sarikaya Sega Utama Banjarbaru.
3. Almarhum ayah tercinta, yang semasa hidup sampai sekarang selalu menjadi motivasi penulis untuk menyelesaikan skripsi. Ibu tercinta, yang selalu memberi doa, dukungan, dan motivasi kepada penulis. Tidak lupa kakak dan keponakan yang penulis sayangi yang selalu memberi dukungan kepada penulis sehingga skripsi ini dapat diselesaikan dengan baik.
4. Diri sendiri yang telah berjuang dan bertahan selama masa perkuliahan dan berhasil menyelesaikan skripsi ini dengan baik, bukti bahwa penulis mampu menyelesaikan apa yang sudah penulis mulai.
5. Teman-teman terdekat dan teman-teman seperjuangan penulis yang menjadi tempat bertukar cerita dan saling memberikan dukungan selama masa perkuliahan hingga skripsi ini selesai.
6. Kepada seluruh musisi terutama BTS dan SEVENTEEN yang karyanya penulis sukai dan membangun semangat bagi penulis.

Penulis berharap skripsi ini dapat berguna bagi penulis dan pembaca sebagaimana mestinya, saran yang membangun sangat diharapkan demi perbaikan karya tulis ini.

Banjarbaru, Agustus 2024

Normah

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PENGESAHAN	i
PERNYATAAN	ii
RINGKASAN	iii
RIWAYAT HIDUP	v
PRAKATA	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
I. PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Tujuan	2
C. Manfaat	2
II. TINJAUAN PUSTAKA	3
A. PT Sarikaya Sega Utama.....	3
B. Proses Pengolahan Saburina.....	4
C. Produktivitas.....	5
D. Produksi	6
E. Faktor-faktor Produksi.....	7
F. Efektivitas dan Efisiensi Produksi	8
G. OEE (Overall Equipment Effectiveness)	9
III. KEADAAN UMUM LOKASI PENELITIAN	11
A. Lokasi dan Letak Geografis	11
B. Kondisi Letak Bangunan.....	11
C. Mesin Produksi	11
D. Tenaga Kerja.....	12

IV. METODOLOGI PENELITIAN.....	13
A. Waktu dan Tempat Penelitian	13
B. Alat dan Bahan Penelitian	13
C. Prosedur Penelitian.....	13
D. Analisis Data	13
V. HASIL DAN PEMBAHASAN	18
A. Efektivitas	23
B. Efisiensi	25
VI. PENUTUP	27
A. Kesimpulan	27
B. Saran.....	27
DAFTAR PUSTAKA	27
LAMPIRAN.....	31

DAFTAR TABEL

No.	Halaman
1. Nilai ideal kinerja OEE (<i>Overall Equipment Effectiveness</i>)	15
2. Rekapitulasi data wawancara kepada karyawan perusahaan.....	17

DAFTAR LAMPIRAN

No.	Halaman
1. Tabel spesifikasi mesin	32
2. Rekapitulasi data wawancara kepada karyawan perusahaan	33
3. Rekapitulasi data informasi karyawati mesin saburina	43
4. Diagram efektivitas dan efisiensi	43
5. Contoh perhitungan.....	44
6. Dokumentasi pengambilan data	46