

**PENGARUH *PRINT SPEED EXTRUDER* DAN *HEIGHT LAYER*
TERHADAP KEKUATAN TEKAN DAN FOTO MAKRO PADA
HASIL 3D PRINTING**

SKRIPSI

**Untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh
Gelar Sarjana S-1**



JERRY IBERAHIM

1810816210019

**PROGRAM STUDI S-1 TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS LAMBUNG MANGKURAT
BANJARBARU
2021**